PROCESO DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

- Denominación del Programa de Formación: manejo básico de máquina plana
- Código del Programa de Formación: **93510088**
- Nombre del Proyecto: n/a
- Fase del Proyecto**:** n/a
- Resultados de aprendizaje Operar la máquina plana una aguja aplicando las normas de seguridad industrial.
- Criterios de evaluación**:** Enhebra y pone a punto la máquina plana una aguja según las especificaciones técnicas. Demuestra dominio técnico en el manejo y manipulación de materiales en la máquina plana una aguja, de acuerdo con los métodos de trabajo.
- Evidencia**:** alistamiento y puesta a punto de maquina plana.
- **Fecha: Dia**____ **Mes**_____ **Año**_____
- **Nombres y apellidos:** _____
- **Numero de ficha:** _____

Valoración de las costuras de preparación, ensamble y terminados según ficha técnica y/o muestra física

LISTA DE CHEQUEO DE VERIFICACION				
#	*VARIABLES / INDICADORES*	*CUMPLE*		*OBSERVACIONES*
		SI	*NO*	
1	Las costuras no presentan bastas			
2	la tela no presenta marras o puntos idos			
3	las costuras no presentan hebras sobrantes			
4	la unión de las costuras se evidencia unificadas			
5	las telas no se muestran disparejas			
6	las costuras no presentan hilos reventados			
7	las costuras no muestran rodados en los pespuntes			
8	las costuras finales están con remates de 4 puntadas			
9	las costuras no presenten empates			
10	las costuras no presenten puntos idos			
16	Resuelve con oportunidad y responsabilidad las contingencias presentadas			
17	Documenta el avance de su proceso utilizando las tecnologías de la información y comunicación en el desarrollo de su competencia.			

_____ _____

Firma del aprendiz firma del instructor